

MOMENTANEAMENTE ASSENTE

MUSIC&WORDS:
ELISA MARANGON

JAZZ WALTZ

♩ = 176

D^{MIN7} **G⁷** **C^{#MIN7}** **F^{#7}**

BLU _____ VE - STI - TO DI CHIF -
IL _____ CO - NI - GLIO COL GI -

B^{MAJ7} **B^{MAJ7}** **C^{MIN7}** **F⁷**

5 FON, _____
LET _____

B^{bMAJ7} **A^{MIN7(b5)}** **D^{7(b9)}**

9 SCAR - PE ROS - SE. A - RO - MA DI LI -
MI RAC - CON - TA "A - LI - CE STA PAR -

G^{MIN7} **G^{MIN7/F}**

13 MO - NE, E CAF - FE'.
LAN - DO DI TE!"

E^{MIN7b5} **A^{7(b9)}**

17 STO _____ CAM - MI - NAN - DO CON LA
LUC - - - - - CI - CA L'OM - BRA DEL - LO

A^{bMAJ7}

21 TE - STA ALL' IN - GIU'
SCET - TRO _____ DI UN RE

MOMENTANEAMENTE ASSENTE

B^{MIN}7^{b5} **E⁷**

25 O - - - - DO UN'OR - CHE - STRA
 GOC - - - - CE - - - - DI LAT - TE

A^{MAJ}7/E **C/E**

29 STRA - BI - CA (RISPOSTA STRUMENTALE)
 CA - DO - NO CHE.O - RA E'?

F^{MAJ}7(#11) **E^bMAJ7(#11)**

33 CA - DO _____
 COR - RI! _____

IMPRO

D^{MIN}7 **G⁷** **C[#]MIN⁷** **F[#]7** **B^{MAJ}7** **B^{MAJ}7** **C^{MIN}7** **F⁷** **B^bMAJ⁷**

41

A^{MIN}7(b5) **D⁷(b9)** **G^{MIN}7** **G^{MIN}7/F** **E^{MIN}7(b5)** **A⁷(b9)** **A^bMAJ⁷**

51

B^{MIN}7(b5) **E⁷(b9)** **A^{MAJ}7/E** **C/E** **F^{MAJ}7(#11)** **E^bMAJ⁷(#11)**

65 TRE VOLTE